



HIGHT BUILD FILLER

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Толстослойный грунт-наполнитель или изолирующий грунт для нестабильных подложек. Обладает улучшенной адгезией к оцинкованным поверхностям. Обладает антикоррозионными свойствами.








ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<div>белый</div> <div>черный</div> <div>серый</div>	Плотность		Цвет белый, светло-серый, черный
		1,620 kg/l	
		1,550 kg/l	
		1,620 kg/l	
Температура хранения от 5°C до 45°C		Срок годности 12 мес	

ПОВЕРХНОСТИ

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, пластик, стеклопластик, обработанное старое ЛКП, шпатлевка.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

 <div>Пропорции смешивания</div>	Грунт 4 Отвердитель 1 Разбавитель ONE TECH AKRYLIC THINNER STANDARD 10 % (для порозаполнителя) 20 % (для изолирующей грунтовок)
 <div>Толщина слоя</div>	2-3 слоя до 350 мкм
 <div>Жизнеспособность</div>	Около 60 мин при 20° C
 <div>Межслойная сушка</div>	5-10 мин при 20° C между слоями Около 5-15 мин перед прогреванием
 <div>Параметры нанесения</div>	Сопло: 1,7-1,9 мм Рабочее давление на входе: 2 атм.
 <div>Время высыхания</div>	Время отверждения при 20°C. Порозаполнитель (130-300 мк) готов к шлифованию на следующий день. Грунтовка (60-130 мк) готова к шлифованию через 3-4 ч. Время отверждения при 60°C. Порозаполнитель (130-300 мк) готов к шлифованию после 35-40 мин сушки после остужения поверхности примерно через 2ч. Грунтовка (60-130 мк) готов к шлифованию после 25-30 мин сушки после остужения поверхности примерно через 2ч. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения
 <div>Шлифование</div>	Машинное: P360-500 Вручную: P280-360 По мокрому: P800-1000

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- 1К базовые краски
- 2К краски

ПРИМЕЧАНИЯ

! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.

! Во время работы с продуктами2Кследует использовать исправные средства индивидуальной защиты.

! Предохранять глаза и дыхательные пути.

! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.

! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпатлевки.

! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении.

Беречь от источников огня,тепла и солнечных лучей.

После использования плотно закрывать крышкой.

Отвердитель беречь от перегрева!

Технический паспорт является описанием наших продуктов и руководством по их применению. Вся информация содержащаяся в документе основывается на тщательных лабораторных исследованиях, многолетнем опыте изготовителя и действующем законодательстве.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт Безопасности (MSDS), ТехническийПаспорт(TDS) и др). Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.